

## MS105

### Abzugsvorrichtung für Rollschälversuch

Der Spannkopf MS105 wurde für die Durchführung des Rollschälversuchs nach ASTM D3167, DIN 53289, EN 1464, ISO 4578, DIN EN 1372 etc. konzipiert.

Der Rollschälversuch dient zur Prüfung der Haftfestigkeit von beklebten Proben, z. B. mit einer Folie, die bei dieser Prüfung abgezogen wird.

Dazu wird die Folie vor dem Einlegen des Prüflings bereits ein Stück weit abgelöst.

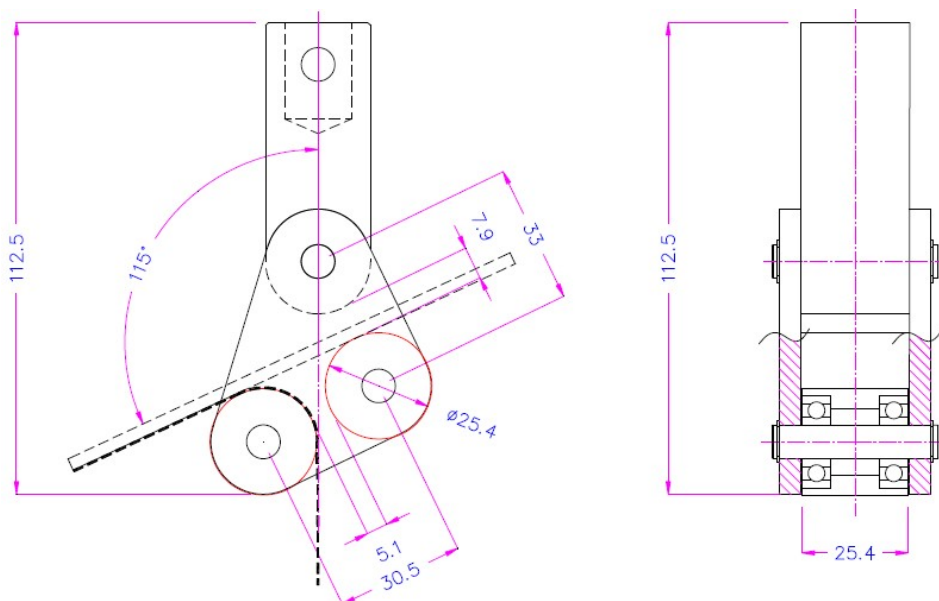
Die Probe wird dann so auf die beiden Rollen des MS105 gelegt, dass der abgelöste Teil der Folie zwischen den beiden Rollen nach unten geführt wird, so dass über die erste Rolle die Probe mit Beschichtung und über die 2. Rolle die Probe ohne Beschichtung läuft.

Zum Spannen der abgelösten Folie könnte z. B. das Spannzeug MS7 oder MS56 verwendet werden.



Artikel Nr.	MS105-D254-B254 (ASTM D3167)
Max. Kraft	10kN
Walzendurchmesser	25,4mm ( 1 in)
Walzenbreite	25,4mm ( 1 in)
Korpus	Stahl, vernickelt
Anschluss	Af15,9
Temperaturbereich	0°C bis +70°C
Gewicht	0,68kg
Lieferumfang	1 Vorrichtung Unteres Spannzeug muss separat bestellt werden.

Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage



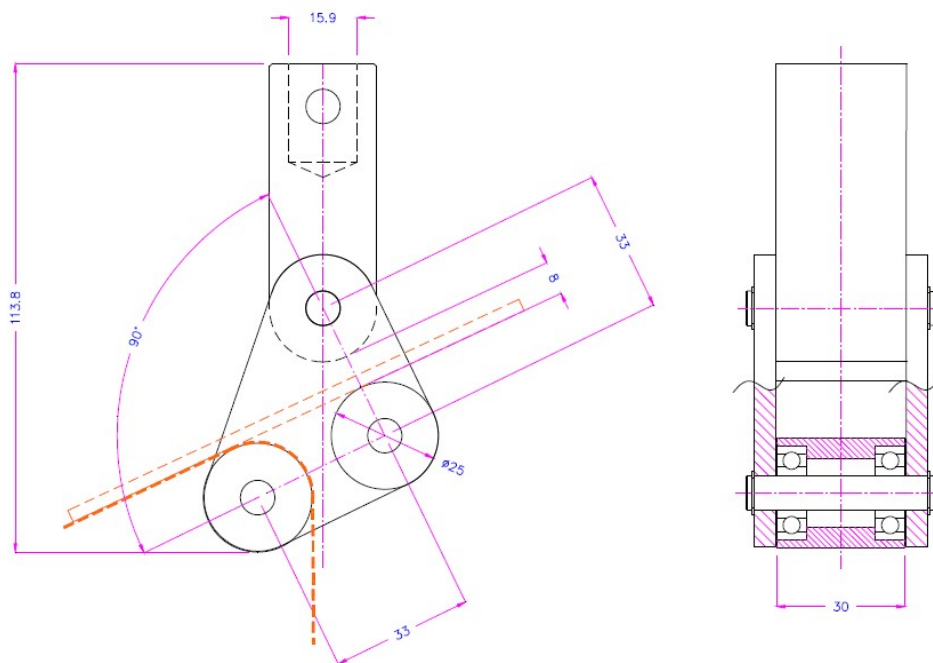
MS105-D254-B254-ASTM-D3167

## MS105

<b>Artikel Nr.</b>	<b>MS105-D25-B30 (ISO 4578, EN 1464, DIN 53289)</b>
Max. Kraft	10kN
Walzendurchmesser	25mm
Walzenbreite	30mm
Korpus	Stahl, vernickelt
Anschluss	Af15,9
Temperaturbereich	0°C bis +70°C
Gewicht	0,60kg
Lieferumfang	1 Vorrichtung Unteres Spannzeug muss separat bestellt werden.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage



MS105-D25-B30

**Zum Halten des Prüflings unten empfehlen wir:**



MS240-2,5kN

## MFC Sensortechnik GmbH

Windhukstraße 46, D-42389 Wuppertal, Tel: 0202-3097100, Fax: 0202-3097102, E-Mail: info@mfc-sensoren.de